



**LOCHSÄGEN**  
*HOLE SAWS*

## HSS-BI-METALL-LOCHSÄGE

### HSS-BI-METAL-HOLE SAW



Unsere roten Lochsägen aus Bimetall sind wahre Multi-Talente: Holz, Metalle, Holz mit Nagelresten, Kunststoffe, selbst Edelstahl - eingesetzt in Hand- oder Ständerbohrmaschine meistern diese Lochsägen alle gestellten Aufgaben. Die in die HSS Kante gefrästen Zähne sind für die universelle Verwendung in Holz und Metallen konzipiert.

**Anwendergruppen:** Elektriker, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Karosseriebau sowie im Apparate-, Maschinen- und Behälterbau, Stukkateure

*Our red bimetal hole saws are really multifunctional: wood, metals, wood with nails, plastics, even stainless steel - used in handheld or table-machines these hole saws are able to do all the jobs. The vario teeth milled in the HSS edge has been created to be used universally in wood and metal.*

*User groups: electricians, plumbers, framework construction such as machine and container construction, plasterers*



Sollten Sie vorrangig Metalle bearbeiten, bietet sich hierfür unsere Lochsägenserie „Stahlprofi“ auf Seite 90 an.

Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 98-99.

*If you are working mainly on metal materials please check our specialized holesaw type „Stahlprofi“ on page 90.*

*Arbours and pilot drills - please see page 98-99.*

Durchmesser  
Diameter

M.P.S.

mm

inches



rpm max.

5014	580	9/16	580
5016	550	5/8	550
5017	550	11/16	550
5019	500	3/4	500
5020	460	25/32	460
5021	425	13/16	425
5022	390	7/8	390
5024	370	15/16	370
5025	350	1	350
5027	325	1 1/16	325
5029	300	1 1/8	300
5030	285	1 3/16	285
5032	275	1 1/4	275
5033	260	1 5/16	260
5035	250	1 3/8	250
5037	240	1 7/16	240
5038	230	1 1/2	230
5040	220	1 9/16	220
5041	210	1 5/8	210
5043	205	1 11/16	205
5044	195	1 3/4	195
5045	190	1 25/32	190
5046	190	1 13/16	190
5048	180	1 7/8	180
5050	170	1 31/32	170
5051	170	2	170
5052	165	2 1/16	165
5054	160	2 1/8	160
5055	150	2 3/16	150
5057	150	2 1/4	150
5059	145	2 5/16	145
5060	140	2 3/8	140
5064	135	2 1/2	135
5065	130	2 9/16	130
5067	130	2 5/8+	130
5068	130	2 22/32	130
5070	125	2 3/4	125

Durchmesser  
Diameter

mm

inches



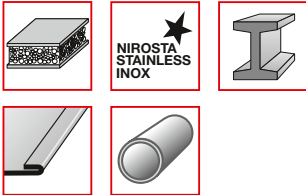
rpm max.

5073	120	2 7/8	120
5075	115	2 31/32	115
5076	115	3	115
5079	110	3 1/8	110
5083	105	3 1/4	105
5086	100	3 3/8	100
5089	95	3 1/2	95
5092	95	3 5/8	95
5095	90	3 3/4	90
5098	85	3 7/8	85
5100	80	3 31/32	80
5102	80	4	80
5105	80	4 1/8	80
5108	80	4 1/4	80
5111	80	4 3/8	80
5114	75	4 1/2	75
5121	75	4 3/4	75
5127	65	5	65
5133	60	5 15/64	60
5140	55	5 1/2	55
5146	55	5 3/4	55
5152	55	6	55
5168	50	6 39/64	50
5190	45	7 31/64	45
5200	40	7 7/8	40
5210	40	8 17/64	40



## LOCHSÄGEN, M42 BI-METALL HOLE SAW, M42 BI-METAL

### STAHLPROFI



Hergestellt aus M42 Bimetal, sind diese Lochsägen die Profis unter den Bimetal Lochsägen für die Metallbearbeitung. Die Speziallegierung beinhaltet 8% Cobalt für eine höhere Wärmefestigkeit und damit verbundene höhere Standzeit des Werkzeugs. Bitte für ausreichend Kühlung während der Verwendung sorgen.

**Anwendergruppen: Elektriker, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Karosseriebau sowie im Apparate-, Maschinen-, Behälter- und Stahlbau**

*Made from M42 bimetal these holesaws are the professionals for cutting in metal. The special alloy steel contains 8% Cobalt for a higher temperature resistance and a higher cutting resource. Please ensure enough cooling liquid to be used during the cutting process.*

*User groups: electricians, plumbers, framework construction such as machine and container construction*

**i**

Sollten Sie generell verschiedene Materialien bearbeiten, nicht nur Metall, empfehlen wir Ihnen unsere roten Lochsägen der 50er Serie auf Seite 88.

*If you work with different materials in general - please check also our red bimetal hole saws on page 88.*



Durchmesser  
Diameter



mm

inches



rpm max.

M.P.S.

6014	14	9/16	580
6016	16	5/8	550
6017	17	11/16	550
6019	19	3/4	500
6020	20	25/32	460
6021	21	13/16	425
6022	22	7/8	390
6024	24	15/16	370
6025	25	1	350
6027	27	1 1/16	325
6029	29	1 1/8	300
6030	30	1 3/16	285
6032	32	1 1/4	275
6033	33	1 5/16	260
6035	35	1 3/8	250
6037	37	1 7/16	240
6038	38	1 1/2	230
6040	40	1 9/16	220
6041	41	1 5/8	210
6043	43	1 11/16	205
6044	44	1 3/4	195
6046	46	1 13/16	190
6048	48	1 7/8	180
6050	50	1 31/32	170
6051	51	2	170
6052	52	2 1/16	165
6054	54	2 1/8	160
6055	55	2 3/16	150
6057	57	2 1/4	150
6059	59	2 5/16	145
6060	60	2 3/8	140
6064	64	2 1/2	135
6065	65	2 9/16	130
6067	67	2 5/8+	130
6068	68	2 22/32	130
6070	70	2 3/4	125
6073	73	2 7/8	120



Durchmesser  
Diameter



mm

inches



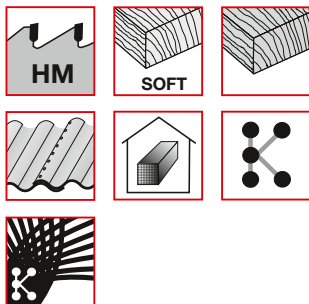
rpm max.

6075	75	2 31/32	115
6076	76	3	115
6079	79	3 1/8	110
6083	83	3 1/4	105
6086	86	3 3/8	100
6089	89	3 1/2	95
6092	92	3 5/8	95
6095	95	3 3/4	90
6098	98	3 7/8	85
6100	100	3 31/32	80
6102	102	4	80
6105	105	4 1/8	80
6108	108	4 1/4	80
6111	111	4 3/8	80
6114	114	4 1/2	75
6121	121	4 3/4	75
6127	127	5	65
6133	133	5 15/64	60
6140	140	5 1/2	55
6146	146	5 3/4	55
6152	152	6	55



## HM-BESTÜCKTE LOCHSÄGEN

### TCT HOLE SAW



Die HM Bestückung erreicht fast die Härte von Diamanten, die Sägen bleiben länger scharf und haben dadurch höchste Standzeit. Stabiler Körper aus speziallegiertem Werkzeugstahlband, Schneide mit Hartmetallbestückung.

Für die Anwendung in Holz-, Multiplex-Platten, Gusseisen, Fiberglas, GFK, Gipskarton.  
Zahnteilung 8,3mm (3tpi), Schnitttiefe ca 40mm

**Anwendergruppen: Elektriker, Schreiner, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Stukkateure**

*The carbide tips has a hardness grade near to Diamond, the saw blades stay sharp for a longer period. A stable body made from special-alloy steel, with a cutting edge with carbide tips, enable the hole saw to cut fast and aggressive in different materials like woods, multiplex, cast iron, fibreglass, fibre reinforced plastics and sheetrock.*

*Tooth pitch 8,3mm (3tpi), cutting depth app 40mm*

*User Groups: Electricians, carpenters, plumbers and plasterer*



Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 98-99.  
*Arbours and pilot drills - please see page 98-99.*



Durchmesser  
Diameter

mm

inches

MPS

<b>7019</b>	19	3/4
<b>7021</b>	21	13/16
<b>7022</b>	22	7/8
<b>7024</b>	24	15/16
<b>7025</b>	25	1
<b>7027</b>	27	1 1/16
<b>7029</b>	29	1 1/8
<b>7030</b>	30	1 3/16
<b>7032</b>	32	1 1/4
<b>7033</b>	33	1 5/16
<b>7035</b>	35	1 3/8
<b>7037</b>	37	1 7/16
<b>7038</b>	38	1 1/2
<b>7040</b>	40	1 9/16
<b>7041</b>	41	1 5/8
<b>7043</b>	43	1 11/16
<b>7044</b>	44	1 3/4
<b>7046</b>	46	1 13/16
<b>7048</b>	48	1 7/8
<b>7051</b>	51	2
<b>7052</b>	52	2 1/16
<b>7054</b>	54	2 1/8
<b>7057</b>	57	2 1/4
<b>7059</b>	59	2 5/16
<b>7060</b>	60	2 3/8
<b>7064</b>	64	2 1/2
<b>7065</b>	65	2 9/16
<b>7067</b>	67	2 5/8
<b>7068</b>	68	2 22/32
<b>7070</b>	70	2 3/4
<b>7073</b>	73	2 7/8
<b>7076</b>	76	3
<b>7079</b>	79	3 1/8
<b>7083</b>	83	3 1/4
<b>7086</b>	86	3 3/8
<b>7089</b>	89	3 1/2
<b>7092</b>	92	3 5/8



Durchmesser  
Diameter

mm

inches

<b>7095</b>	95	3 3/4
<b>7098</b>	98	3 7/8
<b>7102</b>	102	4
<b>7105</b>	105	4 1/8
<b>7108</b>	108	4 1/4
<b>7111</b>	111	4 3/8
<b>7114</b>	114	4 1/2
<b>7118</b>	118	4 10/32
<b>7121</b>	121	4 3/4
<b>7127</b>	127	5
<b>7140</b>	140	5 1/2
<b>7146</b>	146	5 3/4
<b>7152</b>	152	6



## HM - BESCHICHTETE LOCHSÄGEN

### CARBIDE GRIT HOLE SAW



Die HM Beschichtung erreicht fast die Härte von Diamanten, die Sägen bleiben länger scharf und haben dadurch höchste Standzeit. Kein Verhaken oder Abbrechen der Zähne, da berieselt. Stabiler Körper aus speziallegiertem Werkzeugstahlband, Schneide mit Hartmetallberieselung. Schnitttiefe ca 40mm.

**Anwendergruppen: Elektriker, Fliesenleger, Heizungs- und Sanitärinstallateure, Stukkateure.**

*The carbide grit has a hardness grade near to Diamond, the saw blades stay sharp for a longer period. A stable body made from special-alloy steel, with a cutting edge with carbide grit. Cutting depth 40mm*

*User groups: Electricians, tilers, plumbers, plasterers*



Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 98-99.  
Arbours and pilot drills - please see page 98-99.



mm

inches



mm

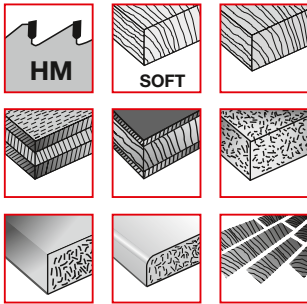
inches

M.P.S.

<b>72016</b>	16	5/8	<b>72054</b>	54	2 1/8
<b>72019</b>	19	3/4	<b>72057</b>	57	2 1/4
<b>72020</b>	20	25/32	<b>72060</b>	60	2 3/8
<b>72022</b>	22	7/8	<b>72064</b>	64	2 1/2
<b>72025</b>	25	1	<b>72068</b>	68	2 22/32
<b>72029</b>	29	1 1/8	<b>72070</b>	70	2 3/4
<b>72032</b>	32	1 1/4	<b>72076</b>	76	3
<b>72035</b>	35	1 3/8	<b>72083</b>	83	3 1/4
<b>72038</b>	38	1 1/2	<b>72086</b>	86	3 3/8
<b>72044</b>	44	1 3/4	<b>72095</b>	95	3 3/4
<b>72048</b>	48	1 7/8	<b>72102</b>	102	4
<b>72051</b>	51	2	<b>72114</b>	114	4 1/2



## HM - BESTÜCKTE LOCHSÄGEN FÜR HOLZ TCT HOLE SAW FOR WOOD



Die extrem große Zahnteilung ermöglicht auch bei Maximaltiefe eine optimale Spanabfuhr. Ein Zusetzen oder Festbrennen der Hartmetallzähne ist ausgeschlossen. Die Lochsäge hat jeweils eine über zwei Drittel der Gesamtlänge eingestochene Spannut, die ein leichtes Entfernen des Bohrkerns ermöglichen.

**Anwendergruppen: Schreiner, Tischler, Stukkateure, Innenausbau**

*The extremely wide tooth pitch enables an optimal chip ejection even during deep cuts. These hard metal teeth will not be affected or melt. The hole saw has a pierced chip flute spanning two thirds of the total length which facilitates an easy removal of the drilling core.*

*User groups: Carpenters, Plasterers, Wood Contractors*



Aufnahmewerkzeuge und Führungsbohrer siehe Seite: 98-99.  
Arbours and pilot drills - please see page 98-99.



Durchmesser  
Diameter



mm

inches



Durchmesser  
Diameter



mm

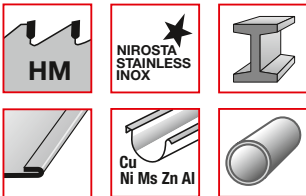
inches

**M.P.S.**

<b>73025</b>	25	1
<b>73030</b>	30	1 3/16
<b>73035</b>	35	1 3/8
<b>73040</b>	40	1 9/16
<b>73045</b>	45	1 25/32
<b>73050</b>	50	1 31/32
<b>73055</b>	55	2 3/16
<b>73058</b>	58	2 9/32
<b>73060</b>	60	2 3/8

<b>73063</b>	63	2 15/32
<b>73065</b>	65	2 9/16
<b>73068</b>	68	2 11/16
<b>73070</b>	70	2 3/4
<b>73074</b>	74	2 15/16
<b>73075</b>	75	2 31/32
<b>73080</b>	80	3 5/32
<b>73105</b>	105	4 1/8

## HM-FLACHSCHNITT LOCHSAEGEN FÜR METALL TCT FLAT CUT HOLE SAW FOR METAL



Gilt es harte Materialien wie Edelstahl und unlegierte Stähle zu bearbeiten, zeigen Hartmetall-Lochsägen Ihren Vorteil, verglichen mit HSS-Bi-Metall Lochsägen!

Durch das Bestücken der Zähne mit dickem HM-Besatz, wird der Einsatz bei solchen Materialien, aber auch in Kunststoffen oder Gips möglich. Geeignet für handgeführte Bohrmaschinen und Ständerbohrmaschinen.

### Weitere Eigenschaften:

- bestückt mit Bohrer und Aufnahme
- einwandfreie und genaue Zirkulation der Lochsäge durch stabile Konstruktion
- positiver Spanwinkel - austauschbarer Zentrierbohrer
- mehrfaches Nachschleifen der Hartmetallbestückung möglich

### Anwendung:

- Stahl (V2A & V4A) - Stahlguss - Bunt- und Leichtmetalle - Kunststoffe - armierte Gewebe
- Gips- und Leichtbauplatten - Holz

*When it comes to working with hard materials such as stainless steel and unalloyed steels, carbide hole saw demonstrate their advantage compared to HSS bi-metal hole saws!*

*Usage of such materials, but also plastics or plaster, is possible by tipping the teeth with thick bits of carbide. Suitable for hand-held and box column drills.*

### Further Features:

- equipped with drill and arbour
- proper and accurate circulation of the hole saw through stable construction
- positive chip angle - replaceable centre drill
- repeated regrinding of the carbide bits is possible

### Application:

- steel (V2A & V4A) - cast steel - non-ferrous metal, light metal - plastics - armoured textures
- plasterboard, light building board - wood



Durchmesser  
Diameter



mm

inches

rpm max.

M.P.S.



Durchmesser  
Diameter



mm

inches

rpm max.

8015	15	9/16	990
8015.2	15,2	9/16	990
8016	16	5/8	990
8017	17	11/16	940
8018	18	23/32	880
8018.6	18,6	3/4	880
8019	19	3/4	840
8020	20	25/32	800
8020.4	20,4	25/32	800
8021	21	13/36	760
8022	22	7/8	720
8022.5	22,5	29/32	720
8023	23	29/32	690
8024	24	15/16	660
8025	25	1	640
8026	26	1 1/32	610
8027	27	1 1/16	590
8028	28	1 3/32	570
8028.3	28,3	1 3/32	570
8029	29	1 1/8	550
8030	30	1 3/16	530
8031	31	1 7/32	515
8032	32	1 1/4	500
8033	33	1 5/16	480
8034	34	1 11/32	465
8035	35	1 3/8	450
8036	36	1 13/32	445
8037	37	1 7/32	430
8038	38	1 1/2	420
8039	39	1 17/32	410
8040	40	1 9/16	400
8041	41	1 5/8	390
8042	42	1 21/32	380
8043	43	1 11/16	370
8044	44	1 3/4	360
8045	45	1 25/32	350
8046	46	1 13/16	345
8047	47	1 27/32	340
8048	48	1 7/8	330
8049	49	1 59/64	325
8050	50	2	320
8051	51	2 1/16	310
8052	52	2 3/64	305
8053	53	2 3/32	300
8054	54	2 1/8	290
8055	55	2 11/64	290
8056	56	2 13/64	280
8057	57	2 1/4	280
8058	58	2 9/32	280
8059	59	2 21/64	280
8060	60	2 3/8	270

8061	61	2 13/32	260
8062	62	2 7/16	250
8063	63	2 15/32	240
8064	64	2 33/34	240
8065	65	2 9/16	240
8066	66	2 19/32	240
8067	67	2 41/64	230
8068	68	2 11/16	230
8069	69	2 23/32	230
8070	70	2 3/4	230
8071	71	2 51/64	220
8072	72	2 53/64	220
8073	73	2 7/8	220
8074	74	2 29/32	210
8075	75	2 31/32	210
8076	76	2 63/64	210
8077	77	3 1/32	210
8078	78	3 5/64	200
8079	79	3 7/64	200
8080	80	3 5/32	200
8081	81	3 3/16	200
8082	82	3 15/64	195
8083	83	3 17/64	195
8084	84	3 5/16	195
8085	85	3 11/32	190
8086	86	3 25/64	190
8087	87	3 27/64	190
8088	88	3 15/32	185
8089	89	3 1/2	185
8090	90	3 9/16	180
8091	91	3 37/64	180
8092	92	3 5/8	180
8093	93	3 21/32	180
8094	94	3 45/64	180
8095	95	3 47/64	175
8096	96	3 25/32	170
8097	97	3 13/16	170
8098	98	3 55/64	165
8099	99	3 57/64	165
8100	100	3 31/32	160
8105	105	4 1/8	150
8110	110	4 5/16	140
8115	115	4 1/2	130
8120	120	4 11/16	130
8125	125	4 7/8	120
8130	130	5 1/8	120
8135	135	5 5/16	115
8140	140	5 33/64	110
8145	145	5 45/64	110
8150	150	5 29/32	100



## AUFNAHMEWERKZEUGE MIT HSS-FÜHRUNGSBOHRER ARBOURS WITH HSS PILOT DRILL



		Schaftgröße Shank Size			Lochsägen Hole Saw	
		mm	inches		mm	inches
5501		6,4	1/4		14 – 30	9/16 – 13/16
5502		9,5	3/8		14 – 30	9/16 – 13/16
5503		11,0	7/16		14 – 30	9/16 – 13/16
5504		16,0	5/8		32 – 152	1 1/4 – 6
5505		11,0	7/16		32 – 152	1 1/4 – 6
5506		11,0	7/16		32 – 152	1 1/4 – 6
5507		SDS			14 – 30	9/16 – 13/16
5508		SDS			32 – 152	1 1/4 – 6
5509		9,5	3/8		32 – 152	1 1/4 – 6
5510		11,0	7/16		32 – 152	1 1/4 – 6 Schnellver- schluss Quick-Release
5535		11,0	7/16		14 – 152	9/16 – 6

## HSS-FÜHRUNGSBOHRER/VERLÄNGERUNG

### HSS PILOT DRILLS/EXTENSIONS

MPS

Passend für  
suitable forTechnische Beschreibung  
Technical Description

5520

5503, 5505,  
5506, 5510

Verlängerung für Aufnahme Ø 11 x 300 mm  
Extension for Arbour Ø 11 x 300 mm

5525

5501



HSS Führungsbohrer Ø 6,35 x 115 mm  
HSS Pilot Drill Ø 6,35 x 115 mm

5526

5502, 5503, 5504,  
5505, 5506, 5507,  
5508, 5509, 5510

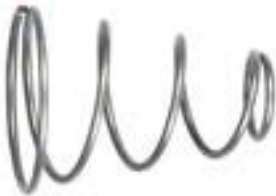
HSS Führungsbohrer Ø 6,35 x 70 mm  
HSS Pilot Drill Ø 6,35 x 70 mm

5524



HSS Führungsbohrer Ø 6,35 x 80 mm  
HSS Pilot Drill Ø 6,35 x 80 mm

5516



Auswurfeder  
Ejection Spring

5530



Lochrandversenker Ø 68 mm  
Counter Sink Ø 68 mm

